

Démarrateur – Booster mobile pour application ferroviaire - Gammes : PSEA et PBD

Les postes de secours des gammes PSEA et PBD sont spécialement conçues pour alimenter en autonomie (sans raccordement au réseau 230Vca) des appareils électriques en 24Vcc, 72Vcc et 110Vcc.

Ergonomiques, légers et facile à manœuvrer, ces équipements sont très simples à utiliser et à mettre en œuvre dans les ateliers de maintenance ou sur le terrain. Ils permettent le démarrage des engins électriques (montée de pantographes, fermeture des disjoncteurs, ...) ou des engins thermiques en se substituant aux batteries de bord lorsqu'elles sont déchargées.

L'énergie est fournie par les batteries intégrées dans le poste mobile. Après utilisation, la recharge de celles-ci se fait simplement en raccordant l'équipement à votre réseau 230Vca monophasé. Les accumulateurs sont ainsi maintenus dans un bon état de charges.



Développés initialement pour l'industrie spatiale, les batteries utilisées présentent plusieurs avantages :

- Une résistance interne très faible autorisant des courants de 2 à 3 fois supérieurs aux batteries classiques au Pb.
- La capacité de délivrer des courants élevés par grand froid ou forte chaleur.
- Une durée de vie 2 fois plus longue qu'une batterie de démarrage classique au Pb
- Une résistance aux chocs et vibrations.
- Montage dans n'importe quelle position.

Gamme Standard PSEA



		Autonomie (à 20°C)			
		5 mn	10mn	15mn	30mn
PSEA 24/72	Mode 24V	162A	105A	75A	45A
	Mode 72V	54A	35A	25A	15A
PSEA 36/72	Mode 36V	108A	70A	50A	30A
	Mode 72V	54A	35A	25A	15A
PSEA 110	Mode 110V	41A	26A	19A	11A

Gamme Standard PBD



		Courant de sortie (à 0°C suivant norme SAE)
PBD 24/72	Mode 24V	2445A
	Mode 72V	815A
PBD 24	Mode 24V	815A

Spécifications techniques

Entrée:

- Tension : 230Vca - 50Hz monophasé

Sortie :

- Tension : 24Vcc, 72Vcc ou 110Vcc
- Câbles + et – de démarrage de 10m

Signalisation & contrôle :

- Boîtier déporté de commande muni d'un bouton poussoir de démarrage
- Voyants en service.
- Commutateur arrêt/marche
- Autres sur demande : voyants défaut, arrêt d'urgence...

Spécifications climatiques :

- Température de fonctionnement : -25 à 50°C.
- Humidité : de 0 à 95 % sans condensation.
- Protection contre la pluie, Fonctionnement en extérieur

Présentation :

- En coffret métallique mobile
- Couleur : bleu RAL 5012 et blanc RAL 7032
- Roues gonflable.
- Stockage des câbles sur enrouleur

Caractéristiques mécaniques:

- PSEA - sur diable
H : 1200mm, L : 480mm, P : 200mm, masse : 60kg
- PBD - poste mobile.
H : 1245 mm, L : 670mm, P : 918mm, masse : 130kg sans le câble

Normes :

- NFC 15-100, NFC 52-100

FC-BOOSTER-FR-B

Les caractéristiques de cette plaquette commerciale n'ont pas de caractères contractuels, la société ENAG se réservant le droit de les modifier sans préavis.

ENAG S.A.S. - 31 Rue Marcel Paul - Z.I. Kerdrionou Est - 29000 Quimper – France

Tel : + 33 2 98 55 51 99 – Fax : + 33 2 98 55 51 67 - E-mail : contact@enag.fr – Site : www.enag.fr