

**Désignation :** Banc de décharge batteries mobile

**Type :** BDB 120 – 125



## ➔ Présentation :

Le banc de décharge ENAG de par sa conception présente de nombreux avantages pour la vérification des capacités des batteries :

- **Simplicité d'utilisation**
- **Facilité de manœuvre**
- **Qualité du courant de décharge.**

## ➤ **Caractéristiques électriques :**

### ➤ **Entrée alimentation :**

230 V monophasé 50 Hz  $\pm 10\%$

### ➤ **Utilisation batteries :**

Tension : de 10 à 120 Vcc

Courant : de 0 à 125 A

Puissance maximale : 15 KW

### ➤ **Organes de contrôle commande :**

Ampèremètre et voltmètre numériques.

Potentiomètres de réglage courant de décharge et tension d'arrêt.

Commutateurs marche/arrêt, commutateur auto/manuel (démarrage de cycle différé), horloge (durée du cycle).

Voyants d'états

Alarmes sonore et visuelle

## ➤ **Caractéristiques constitutionnelles :**

➤ Présentation sous forme de pupitre mobile manœuvrable par une personne.

➤ Pupitre de contrôle commande incliné vers l'utilisateur.

➤ Roues gonflables de 350 mm – Brancard rétractable.

➤ Couleur beige

➤ Enrouleur de câbles sur le dessus du banc.

## ➤ **Dimensions :**

➤ Haut : 1150 mm

➤ Largeur : 700 mm hors tout

➤ Profondeur : 900 mm

➤ Masse : 130 Kg

## ➤ **Contraintes climatiques :**

➤ Température : - 25° C à + 45° C

➤ Hygrométrie : 95 % sans condensation

➤ Fonctionnement à l'intérieur

## ➤ **Normes applicables :** Normes C52100 et C15100

## ➤ **Documentation réalisée :**

Manuel d'utilisation et de maintenance préventive et corrective.

FC-BDB-120-125-FR-C