

CHARGEUR DE BATTERIES MOBILE A DECOUPAGE HF

MOBILE SWITCH MODE BATTERY CHARGER

GAMME CDT / CDT RANGE



Conçu pour être utilisé dans les ateliers, ce chargeur multifonctions couvre une large gamme de tensions de batteries.

Le clavier étanche est idéal pour les environnements sévères.

Facile à utiliser, ce chargeur mobile peut être déplacé par une personne seule.

Les enrouleurs de câbles facilitent le rangement de vos câbles.

Designed for use in the railway depots and workshops, this multi-function charger covers a wide range of battery voltages.

The waterproof keyboard is ideal for working in this rugged environment.

Easy to use, this mobile charger can be moved by one person. The cable drum on top of the charger facilitates storing of the cables.



ENAG
creative energy from a manufacturer

31 Rue Marcel Paul
ZI Kerdrionou Est
29000 QUIMPER
FRANCE

tel	+33 2 98 55 51 99
fax	+33 2 98 55 51 67
mail	contact@enag.fr
web	www.enag.fr

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES EN ENTRÉE

- Tension : 230V±10% / 400 V ±10% 3phasée 50 Hz
- Sélection manuelle de la tension par l'utilisateur

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES DE SORTIE

- Tension : 24 / 62 / 72 / 90 / 110 VCC (au choix)
- Courant : 0- 120A (réglable par potentiomètre)

BATTERIE

- NiCd ou Pb (chargeur règle en fonction des batteries clients)

ORGANES DE CONTRÔLE ET COMMANDE

- Clavier étanche à touche en polycarbonate avec visualisation lumineuse
- Ampèremètre et voltmètre numériques
- Potentiomètre de réglage courant
- Commutateur marche / arrêt
- Voyants LED de défauts et d'états

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

- Température : -25°C à +50°C
- Hygrométrie : 95 % sans condensation
- Protection contre la pluie : Fonctionnement extérieur en régime continu

PRÉSENTATION

- Coffret mobile manœuvrable par une personne
- Pupitre de contrôle incliné vers l'utilisateur
- Roues gonflables de 350 mm et brancard rétractable
- Enrouleurs de câbles sur le dessus du poste
- Couleurs bleu RAL5012 et blanc RAL7032
- Accès aux protections par la porte arrière

DIMENSIONS

- Largeur : 700 mm
- Hauteur : 1000 mm
- Profondeur : 950 mm
- Masse : 120 Kg

STANDARDS

- CE certifié

INPUT ELECTRICAL CHARACTERISTICS

- Voltage: 230V±10% / 400 V ±10% 3 phase 50 Hz
- Manual selection by user

OUTPUT ELECTRICAL CHARACTERISTICS

- Voltage: 24 / 62 / 72 / 90 / 110 VDC (select)
- Current: 0- 120A (adjustable by potentiometer)

BATTERY

- NiCd or Pb (charger is calibrated in function of customer batteries)

DISPLAY AND CONTROL

- Waterproof keyboard with polycarbonate keys and luminous display,
- Digital ammeter and voltmeter
- Potentiometer for current adjustment
- Switch ON/OFF
- Status and fault LED indicators

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

- Temperature: - 25° C to + 50° C
- Humidity: 95 % without condensation
- Protection against the rain: permanent outdoor operation

PRESENTATION

- Mobile trolley easily moved by one person
- Control station is tilted towards the user
- 350 mm inflatable wheels & retractable handles
- Cable drum on top of the cabinet,
- Color blue RA5012 and white RAL7032
- Access to protection through rear door

DIMENSIONS

- Width: 700 mm
- Height: 1000 mm
- Depth: 950 mm
- Weight: 120 Kg

STANDARDS

- EC Marking