

# DEMARREUR BOOSTER MOBILE

GAMMES PSEA & PBD  
APPLICATION FERROVIAIRE



Les postes de secours des gammes PSEA et PDB sont spécialement conçues pour alimenter en autonomie (sans raccordement au réseau 230Vca) des appareils électriques en 24Vcc, 72Vcc et 110Vcc.

Ergonomiques, légers et facile à manœuvrer, ces équipements sont très simples à utiliser et à mettre en œuvre dans les ateliers de maintenance ou sur le terrain. Ils permettent le démarrage des engins électriques (montée de pantographes, fermeture des disjoncteurs...) ou des engins thermiques en se substituant aux batteries de bord lorsqu'elles sont déchargées.

L'énergie est fournie par les batteries intégrées dans le poste mobile. Après utilisation, la recharge de celles-ci se fait simplement en raccordant l'équipement à votre réseau 230Vca monophasé. Les accumulateurs sont ainsi maintenus dans un bon état de charges.

## AVANTAGES

Développés initialement pour l'industrie spatiale, les batteries utilisées présentent plusieurs avantages.

- Une résistance interne très faible autorisant des courants de 2 à 3 fois supérieurs aux batteries classiques au plomb (Pb)
- La capacité de délivrer des courants élevés par grand froid ou forte chaleur
- Une durée de vie 2 fois plus longue qu'une batterie de démarrage classique au plomb (Pb)
- Une résistance aux chocs et vibrations
- Montage dans n'importe quelle position



# SPECIFICATIONS TECHNIQUES

## ENTREE

- Tension : 230Vca - 50Hz monophasé

## SORTIE

- Tension : 24Vcc, 72Vcc ou 110Vcc
- Câbles + et - de démarrage de 10m

## SIGNALISATION & CONTROLE

- Boîtier déporté de commande muni d'un bouton poussoir de démarrage
- Commutateur de sélection tension, une clé de sécurité utilisateur
- Voyants en service.
- Commutateur arrêt/marche
- Autres sur demande : voyants défaut, arrêt d'urgence...

## SPECIFICATIONS CLIMATIQUES

- Température de fonctionnement : -25 à 50°C
- Humidité : de 0 à 95 % sans condensation
- Protection contre la pluie
- Fonctionnement en extérieur

## PRESENTATION

- En coffret métallique mobile
- Couleur : bleu RAL 5012 et blanc RAL 7032
- Roues gonflables
- Stockage des câbles sur enrouleur

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

### PSEA - sur diable

- H 1200 mm, L 480 mm, P 200 mm
- Masse : 60 kg

### PBD - poste mobile

- H 1245 mm, L : 670 mm, P 918 mm
- Masse : 130 kg sans le câble

## NORMES

- NFC 15-100
- NFC 52-100



## GAMME PSEA

|            |           | AUTONOMIE<br>(A 20°C) |       |       |       |
|------------|-----------|-----------------------|-------|-------|-------|
|            |           | 5 mn                  | 10 mn | 15 mn | 30 mn |
| PSEA 24/72 | Mode 24V  | 162 A                 | 105 A | 75 A  | 45 A  |
|            | Mode 72V  | 54 A                  | 35 A  | 25 A  | 15 A  |
| PSEA 36/72 | Mode 36V  | 108 A                 | 70 A  | 50 A  | 30 A  |
|            | Mode 72V  | 54 A                  | 35 A  | 25 A  | 15 A  |
| PSEA 110   | Mode 110V | 41 A                  | 26 A  | 19 A  | 11 A  |



## GAMME PBD

|           |          | COURANT DE SORTIE<br>(A 0°C SUIVANT NORME SAE) |
|-----------|----------|--|
|           |          |  |
| PBD 24/72 | Mode 24V | 2445 A   |
|           | Mode 72V | 815 A  |
| PBD 24    | Mode 24V | 815 A  |