

BANC DE DECHARGE MOBILE POUR BATTERIES

BDB 120 - 125



AVANTAGES

Le banc de décharge ENAG de par sa conception présente de nombreux avantages pour la vérification des capacités des batteries :

- Simplicité d'utilisation
- Facilité de manœuvre
- Qualité du courant de décharge



Utilisé pour la maintenance des batteries, le banc de décharge ENAG se présente sous la forme d'un poste mobile sur roues. Les déplacements dans les ateliers sont ainsi facilités.

Des poignées rétractables et l'enrouleur de câbles réduisent son espace de stockage.

Ce banc de décharge universel permet de réaliser la maintenance de batteries ayant une tension de 24Vcc à 190Vcc avec un courant de décharge jusqu'à 125A. Grâce à son horloge, il est possible de programmer des cycles de décharges. Lorsque ces cycles sont terminés, une alarme sonore est déclenchée.

Le pupitre de contrôle, incliné pour une meilleure lisibilité, permet de régler la tension et le courant de sortie dont les valeurs sont accessibles sur des afficheurs numériques.

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

ENTRÉE

- Tension : 230Vac 50Hz $\pm$ 10%

SORTIE

- Tension : de 10 à 190 Vcc
- Courant : de 0 à 125 A
- Puissance maximale : 15 KW

ORGANES DE CONTRÔLE COMMANDE

- Interrupteur marche/arrêt
- Potentiomètre de réglage I
- Potentiomètre de réglage U
- Afficheur I
- Afficheur U
- Commutateur consigne/lecture I
- Commutateur consigne/lecture U
- Horloge de programmation du cycle de décharge
- Horloge « départ différé »
- Commutateur manuel/auto
- BP départ cycle
- BP acquittement
- Commutateur Pause
- Ensemble de leds d'état
- Points de mesure U et I

PROTECTIONS

- En entrée par fusible
- En sortie par fusibles
- Thermique
- Feu clignotant rouge

PRÉSENTATION

- Poste mobile sur roue avec brancard rétractable
- Câbles secteur fournis avec fiche CEI
- Enrouleur de câbles sur le dessus
- Câbles de sortie fournis sans connectique
- Connecteurs de puissance proposés en option
- Pincettes de connexion proposées en option

SPÉCIFICATIONS CLIMATIQUES

- Température de fonctionnement : -10°C à +45°C
- Température de stockage : -25°C à +55°C
- Humidité : de 0 à 95% sans condensation
- IP 20

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

- Hauteur 1150 mm
- Largeur 700 mm
- Profondeur 1050 mm
- Poids 130 kg

NORMES APPLICABLES

- C52100
- C15100
- Certification CE